

# AFTC Hochleistungsklebebänder

AM 9304, AM 9306, AM 9308, AM 9312

PRODUKTINFORMATION 07.2010

1/4

## Anwendung

**SilverTape® AM 9304, AM 9306, AM 9308, AM 9312**

sind doppelseitige, druckempfindliche Acrylat-Hochleistungs-Klebebänder, die speziell für die Verklebung von Stahl, Aluminium, und bestimmte Arten von Kunststoffen im modernen Fahrzeugbau ausgelegt sind. Die Klebebänder sind in der Lage, die unterschiedliche Wärmeausdehnung beim Einsatz von verschiedenen Materialien zu absorbieren. Diese AM- Typen haben eine höhere Schlagzähigkeit, auch bei Temperaturen unter 0 °Celsius.

**SilverTape® AM 9304, AM 9306, AM 9308, AM 9312**

Die AM-93er-Serie sind doppelseitige, druckempfindliche Acrylat-Hochleistungs-Klebebänder, die speziell zum Verkleben von Stahl, Aluminium, und bestimmten Arten von Kunststoffen im modernen Fahrzeugbau eingesetzt werden. Die Klebebänder sind in der Lage, die unterschiedlichen Wärmeausdehnungen der beiden unterschiedlichen Materialien aufzunehmen. Die AM-93er-Serie hat eine höhere Schlagzähigkeit, auch bei Temperaturen unter 0 °Celsius. In Kombination mit einem Primer garantiert das Klebeband eine gute Haftung zu Anbauteilen (Elastomeren) und eine gute Weichmacher-Beständigkeit.

## Allgemeine Informationen

**SilverTape® AM 9304, AM 9306, AM 9308, AM 9312**

haben eine geschlossene Zellstruktur welche wind- und wasserdicht ist. Da die Klebebänder zu 100% aus Acrylatklebstoff bestehen, bilden sie eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Darüberhinaus sind sie beständig bei Einwirkung von UV-Strahlung, Alterung, Weichmachern, Lösemitteln und Witterung. Die Klebebänder haben eine gute Anfangshaftung und sind auf Scherung und Zug belastbar. SilverTape® ist gut geeignet um dynamische Lasten aufzunehmen, da das Klebeband viskoelastisch bleibt. Hierdurch ist auch eine dauerhafte, spannungsfreie Verbindung von unterschiedlichen Materialien möglich. Zudem hat das Klebeband eine dichtende Wirkung.

Unsere Produktionsstandorte haben mehr als 15 Jahre Erfahrung in der Produktion von Klebebändern und sind nach ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949 zertifiziert.

# AFTC Hochleistungsklebebänder

AM 9304, AM 9306, AM 9308, AM 9312

PRODUKTINFORMATION 07.2010

2/4

## Ausführung

Klebeband Typ:	<b>AM 9304</b>	<b>AM 9306</b>	<b>AM 9308</b>
Klebstoff:	Hochleistung Klebeband		
Klebstoffkern:	Closed Cell Acrylic Foam (geschlossen-zelliger Klebstoffkern)		
Beschreibung:	Hochleistung		
Klebstoffseite (Coating):	Direkt (Linierseite)	Direkt (Offene Klebstoffseite)	
Dicke:	0,40 mm	0,64 mm	0,80 mm
Toleranz:	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Dichte:	840	840	840
Farbe:	Grau	Grau	Grau
Schutzabdeckung:	Polyethylenfolie (Papierabdeckung ist möglich)		

## Technische Daten

Klebeband Typ:	<b>AM 9304</b>	<b>AM 9306</b>	<b>AM 9308</b>
Schälkraft: (ASTM D 3330)	18 N/cm	19 N/cm	21 N/cm
Zugfestigkeit: (ASTM 897)	730 kPa	680 kPa	640 kPa
Scherfestigkeit: (Dynamisch): (ASTM 1002)	370 kPa 20min. 680 kPa 24h.	360 kPa 20min. 660 kPa 24h.	360 kPa 20min. 640 kPa 24h.
Scherfestigkeit: (Statisch) (ASTM 3654)	670 kPa	610 kPa	570 kPa
VOC (VDA 278)	1863 µg/g		
FOG (VDA 278)	1593 µg/g		
Beständigkeit gegen Lösungsmittel:		Ausgezeichnet	
Beständigkeit gegen UV:		Ausgezeichnet	
Temperaturbeständigkeit			
Langfristig:		150	
Kurzfristig:		220	

## Verfügbare Größen

Standard Länge:	330 – 500 m
Maximale Länge:	1200 m
Kerndurchmesser:	75 – 130 mm
Standard Breitentoleranz:	± 0,4 mm

# AFTC Hochleistungsklebebänder

AM 9304, AM 9306, AM 9308, AM 9312

PRODUKTINFORMATION 07.2010

3/4

## Ausführung

Klebeband Typ:	<b>AM 93</b>
Klebstoff:	Hochleistung Klebeband
Klebstoffkern:	Closed Cell Acrylic Foam (geschlossen-zelliger Klebstoffkern)
Beschreibung:	Hochleistung
Klebstoffseite (Coating):	Direkt (Linierseite) Direkt (Offene Klebstoffseite)
Dicke:	1,2 mm
Toleranz:	± 5%
Dichte:	840
Farbe:	Grau
Schutzabdeckung:	rote Polyethylenfolie (Papierabdeckung ist möglich)

## Technische Daten

Klebeband Typ:	<b>AM 9</b>
Schälkraft: (ASTM D 3330)	30 N/cm
Zugfestigkeit: (ASTM 897)	590 kPa
Scherfestigkeit: (Dynamisch): (ASTM 1002)	340 kPa a 20min. 590 kPa 24h
Scherfestigkeit: (Statisch) (ASTM 3654)	530 kPa
Beständigkeit gegen Lösungsmittel:	Ausgezeichnet
Beständigkeit gegen UV:	Ausgezeichnet
Temperaturbeständigkeit	
Langfristig:	100 °C
Kurzfristig:	160 °C

## Verfügbare Größen

Standard Länge:	330 – 500 m
Maximale Länge:	1200 m
Kerndurchmesser:	75 – 130 mm
Standard Breitentoleranz:	± 0,4 mm

# AFTC Hochleistung Klebebänder

AM 9304, AM 9306, AM 9308, AM 9312

PRODUKTINFORMATION 07.2010

3/4

## Anwendung & Verarbeitung

Jede gute Klebeverbindung fällt und steht mit einer guten Vorbereitung und Verarbeitung. Die Verarbeitung besteht aus mehreren Schritten: die Reinigung, das Primern, der Andruck und der richtige Anwendungsumgebung.

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Umgebung, in der Sie kleben möchten, staubfrei ist, so dass die Oberflächen während des Verklebens nicht verschmutzen. Die ideale Temperatur für das Klebeband bei der Verklebung ist ca. 15 °Celsius oder höher.

## Reinigung

Bitte kontrollieren Sie vorab den Grad der Oberflächenverschmutzung. Es sollten keine Öle von Walzen oder Fingerabdrücke zu sehen sein. Wenn die Oberfläche sehr schmutzig ist, kann man diese mit einer Industriereiniger (SilverTape® Cleaner) oder einer Heptanlösung reinigen. Auch wenn die Oberflächen sauber sind, nehmen Sie unsere SilverTape® Cleaner, welche eine 100% Isopropanol-Lösung ist. Es ist darauf zu achten, dass zur Reinigung immer fußel freie Tücher verwendet werden, welche Sie bitte nur in eine Richtung reiben, so dass der Schmutz zum Schluss nicht zur Mitte befördert wird.

## Qualität

Die Qualität der Verbindung hängt zum grössten Teil vom Kontakt des Bandes mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Wegen seiner Viskoelastizität ist das Band in der Lage, in die mikroskopischen Poren der Materialien zu fließen. Wenn ein zu großer Unterschied zwischen die Materialien oder wenn die Materialien nicht zusammen gedrückt sind, wird die endgültige Festigkeit der Verbindung wesentlich langsamer oder nicht erreicht.

Darum ist es sehr wichtig, dass Sie kurzfristig Druck (100kPa) auf die Verbindung ausüben, so dass die Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.

## Maximale Klebekraft

Um in kürzester Zeit die maximale Klebekraft zu erreichen, empfehlen wir Ihnen, einen unserer Primer einzusetzen. Der Primer sorgt dafür, dass die Endfestigkeit in wenigen Minuten erreicht wird anstelle von 72 Stunden.

Für weitere Informationen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik selbstverständlich gerne zur Verfügung.

## Lagerung & Lagerzeit

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Klebebänder in der originalen Verpackung vorzugsweise bei einer Temperatur zwischen 4 °Celsius und 38 °Celsius gelagert werden. Die Lagerzeit der Klebebänder beträgt unter optimalen Bedingungen 18 Monate.

## Wichtige Information

Alle Werte in dieser Übersicht basieren auf unsere eigenen Erfahrungen und Werte von externen Testinstituten. Diese Werte sind repräsentativ und können nicht automatisch eingesetzt werden für Ihr spezifische Projekte. Sie müssen zuerst testen, ob das Band sich eignet für Ihre Anwendung oder des Projekts.

Bitte achten Sie darauf, dass alle Bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik. Alle Fragen bezüglich der Gewährleistung und Garantie entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen. SilverTape® ist einen Markenname von AFTC.