

Verarbeitungshinweise für VHB™ Hochleistungs- Verbindungssysteme

08/2004

1. Reinigen der Oberflächen (z. B. Rahmen und Glas)

- Nach Möglichkeit Handschuhe benutzen
- Heptan oder Ethanol einsetzen
(Reinheitsgrad: „technisch“ einsetzen)
- Einsatz von 2 Tüchern
(fussfreie Einwegtücher):
1. Tuch Heptan oder Ethanol
2. Tuch zum Trocknen der Oberfläche
- Nach dem Reinigen das 2. Tuch auf Schmutz kontrollieren, Tuch entsorgen
- Bei Glas 3M™ Silan Glas Primer einsetzen
(bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise)



2. Aufbringen von VHB™

- Klebebandrolle in der 1. Hand, Aufbringen mit der 2. Hand
- Klebeband leicht spannen, Daumen als Stopper benutzen
- Das 1. Stück VHB™, das angefasst wurde, überstehen lassen



- 30-40 cm von der Rolle abrollen und langsam auf die zu verklebende Oberfläche auflegen
- Mit der 2. Hand langsam andrücken

3. Schneiden der Ecken auf Gehrung

- Immer senkrecht durch beide Klebebänder schneiden
- Um Dichtigkeit zu erhalten z. B. 50°/40° Winkel (nicht 45°/45°) anwenden
- von innen nach außen schneiden



4. Überstehende Klebebandecken entfernen



5. Andrücken der Ecken zunächst mit der Hand, dann mit der Andruckrolle

- Das Klebeband andrücken, bevor das Schutzpapier entfernt wird



7. Andruck des zweiten Fügeteils

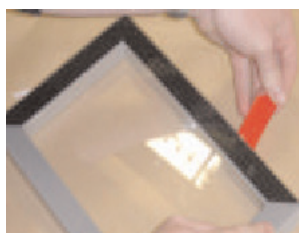


8. Automatische Klebebandverarbeitung

- Geräte zur automatischen Klebebandverarbeitung (Aufbringen und Andruck) sind verfügbar. Fragen Sie unseren Fachberater.

6. Schutzpapier abziehen und Aufbringen des zweiten Fügeteils

- Beim Entfernen des Schutzpapiers nicht auf das Klebeband greifen
- In einem Stück abziehen, sonst ergeben sich bei transparenten Klebebändern „Stopp-spuren“
- Direkt nach dem Abziehen aufkleben des 2. Fügepartners



*Wichtiger Hinweis:

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen.

Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren jeweils gültigen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M™ ist ein Warenzeichen der Firma 3M.

3M

**3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
& Spezialprodukte**

Carl-Schurz-Str.1, 41453 Neuss
Telefon 021 31/14 33 30
Telefax 021 31/14 38 17
Internet: www.3M-Klebetchnik.de
E-mail: kleben.de@mmm.com